



Системы управления станков токарной группы

Автоматизация – меняющая мир

Месяц/год реализации: 2012

Реализовано компанией Промэлектронсервис



Модернизация универсального токарного станка Schaublin, Швейцария



В ходе модернизации заменены приводы поперечного и продольного перемещения суппорта и установлен преобразователь частоты для бесступенчатой регулировки скорости шпинделя. В качестве базовых элементов модернизации системы управления использованы прекрасно зарекомендовавшие себя комплектующие **Delta Electronics**.

Общий вид универсального токарного станка **Schaublin** с ЧПУ и 2-мя осями

Модернизация универсального токарного станка Schaublin, Швейцария



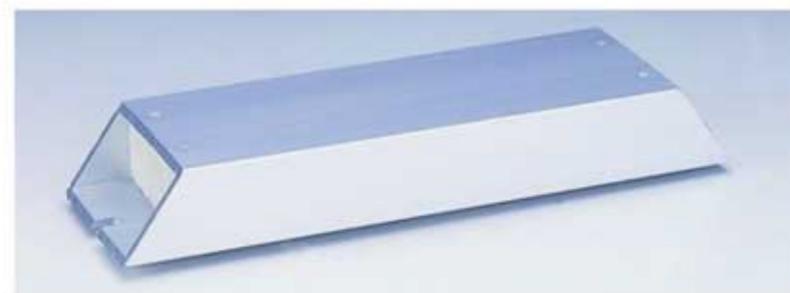
В электрошкафу установлены два сервопривода Delta Electronics серии ASD-B2 мощностью по 0,4 кВт для продольного и поперечного перемещения суппорта

Модернизация универсального токарного станка Schaublin, Швейцария



Для управления скоростью шпинделя используется преобразователь частоты Delta Electronics серии C2000, который позволяет бесступенчато изменять частоту вращения шпинделя.

Для рассеивания энергии торможения при быстрой остановке шпинделя в шкафу установлен тормозной резистор, преобразующий избыточную электрическую энергию в тепло.



Тормозной резистор BR



Серия C2000

Шкаф управления станком токарной группы

Преобразователи частоты



Серия C2000



Серия VFD-B



Тормозной модуль и тормозные резисторы



Программируемый контроллер EX2 или ES2 с питанием 220 В



Источники питания Delta Electronics



Спасибо за внимание

НПО СТОИК (495) 661-24-41

Более подробная и дополнительная информация
на сайте www.deltronics.ru и stoikltd.ru

